

Schweißzertifikat

1090-2.00554.GSIMue.2017.005

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller	Franz Prebeck GmbH & Co. KG Brunfeldstraße 9 + 11 94327 Bogen DEUTSCHLAND
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2018
Ausführungsklasse	EXC3 nach EN 1090-2
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	111, 135 (teilmechanisch), 135 (vollmechanisch), 136, 141 (manuell), 783, 784, 786
Werkstoffgruppe	1.1, 1.2, 1.3, 2.1, 2.2, 3.1, 3.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 10.1, 8.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Dipl.-Wirt.-Ing. (FH) Florian Prebeck, IWE geb. am: 19.10.1978
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Dipl.-Ing. (FH) Franz Prebeck, SFI geb. am: 09.02.1949
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
Gültigkeitsbeginn	06.03.2020
Gültigkeitsdauer	05.03.2023
Bemerkungen	siehe Rückseite

Ausstellungsort/-datum München, 09.06.2020
Dietze



[Signature]
Dipl.-Ing. Dey
Leiter der
Prüfstelle